I- ADAPTER UN MOUVEMENT DE ROTATION

I-1- Principe

Rotation

ω_e : vitesse angulaire (rad/s)

C_e : Couple (N.m)

P_e : Puissance (W)

$$P_e = C_e \cdot \omega_e$$

I-2- Transmission de puissance par adhérence

I-2-1- Roue de friction

I-2-2- Poulie / courroie plate

La transmission par courroies est utilisée en maintenance et en transmission de puissance. De **conception facile et économique**, les courroies offrent une grande liberté pour le positionnement des organes. Elastiques, **elles absorbent les vibrations, chocs et à coups**, augmentant ainsi la durée de vie des machines.

Rapport de réduction :

$$R = \frac{\omega_s}{\omega_e} = \frac{D_e}{D_s}$$

D_e : Diamètre de la poulie d'entrée

D_s : Diamètre de la poulie de sortie

Pour permettre l'adhérence de la courroie sur la poulie, il est nécessaire d'imposer la **tension de la courroie**. Cette tension doit être réglée lors de la pose grâce à un mécanisme de réglage prévu à cet effet.

I-3- Transmission de puissance par obstacle

I-3-1- Courroies crantées (synchrones)

Rapport de réduction :

$$R = \frac{\omega_s}{\omega_e} = \frac{Z_e}{Z_s} = \frac{D_e}{D_s}$$

Z_e et Z_s : Nombre de dents
 D_e et D_s : Diamètres primitifs

I-3-2- Transmission par chaîne

Plus résistantes que les courroies crantées, les chaînes nécessitent une lubrification pour fonctionner.

I-3-3- Engrenages à denture droite

Définition d'une denture :

Les termes qui définissent les différentes parties de la denture sont normalisés ainsi que les notations.

On distingue :

- Le cercle de tête : diamètre D_a
- Le cercle de pied : diamètre D_f
- Le cercle primitif : diamètre D

Caractéristiques d'un engrenage à denture droite :

- Z : nombre de dents
- m : module
- D : diamètre primitif

$$D = m \cdot Z$$

Attention : Le module m doit impérativement être le même pour les deux roues dentées en contact.

Relation cinématique de l'engrènement :

Roulement sans glissement en I $\Rightarrow \vec{V}_{I,1/0} = \vec{V}_{I,2/0}$

$$\omega_1 \cdot R_1 = \omega_2 \cdot R_2$$

$$\frac{\omega_2}{\omega_1} = \frac{R_1}{R_2} = \frac{D_1}{D_2} = \frac{m \cdot Z_1}{m \cdot Z_2} = \frac{Z_1}{Z_2}$$

$\Rightarrow$ Rapport de réduction : $R = \frac{\omega_2}{\omega_1} = \frac{Z_1}{Z_2} = \frac{D_1}{D_2}$

Effort transmissible par un engrenage à denture droite :

La ligne d'action est le support de l'action mécanique transmissible par les dents. Très souvent, $\alpha=20^\circ$.

$$\left\{ T \begin{matrix} (2/1) \\ A \end{matrix} \right\} = \begin{Bmatrix} A \cdot 2/1 \cos \alpha & 0 \\ A \cdot 2/1 \sin \alpha & 0 \\ 0 & 0 \end{Bmatrix}_R$$

$$\left\{ T \begin{matrix} (2/1) \\ O_1 \end{matrix} \right\} = \begin{Bmatrix} A \cdot 2/1 \cos \alpha & 0 \\ A \cdot 2/1 \sin \alpha & 0 \\ 0 & A \cdot 2/1 \frac{d_1}{2} \cos \alpha \end{Bmatrix}_R$$

I-3-4- Engrenages à denture hélicoïdale

Transmet un mouvement de **rotation** entre 2 arbres **parallèles**.

+ Meilleur engrainement que les dentures droites $\Rightarrow$ plus silencieux

- Demande plus de précision $\Rightarrow$ plus chère

$$R = \frac{\omega_2}{\omega_1} = \frac{Z_1}{Z_2} = \frac{D_1}{D_2}$$

I-3-5- Engrenages roue – vis sans fin

L'une des pièces est une vis (avec un nombre de filets) et l'autre une roue à denture hélicoïdale. Le sens de rotation de la roue dépend de celui de la vis. Très souvent, ces engrenages sont **irréversibles**.

Un engrenage est dit irréversible lorsque la roue ne peut pas entraîner la vis en rotation.

Rapport de réduction :

$$R = \frac{\omega_{roue}}{\omega_{vis}} = \frac{Z_{vis}}{Z_{roue}}$$

(Z_{vis} : nombre de filets de la vis; Z_{roue} : nombre de dents de la roue)

II- TRANSFORMER UN MOUVEMENT DE ROTATION EN TRANSLATION

II-1- Principe

Rotation

ω_e : vitesse angulaire (rad/s)

C_e : Couple (N.m)

P_e : Puissance (W)

$$P_e = C_e \cdot \omega_e$$

TRANSFORMER UN
MOUVEMENT DE ROTATION
EN TRANSLATION

Translation

V : Vitesse (m/s)

F : Force (N)

P_s

$$P_s = F \cdot V$$

Rendement :

$$\eta = \frac{P_s}{P_e}$$

II-2- Système vis écrou

$$V = \frac{N}{60} \cdot \text{pas}$$

V : vitesse d'avance (mm/s)

N : vitesse de rotation (tour/min)

Pas en mm/tour

II-3- Pignon- crémaillère

II-4- Bielle manivelle