

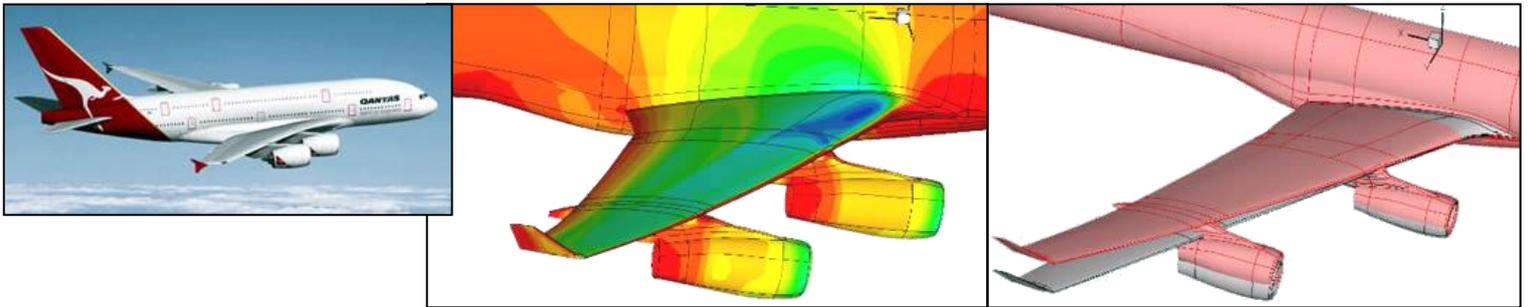
SI	Résistance des Matériaux	 Mécanique
Tale		COURS

A- Introduction à la RdM : le tenseur de cohésion

I- Objectifs de la Résistance des Matériaux

La résistance des matériaux est l'étude **de la résistance et de la déformation des solides** (arbres de transmission, bâtiments, fusées, . .). Cela permet donc de :

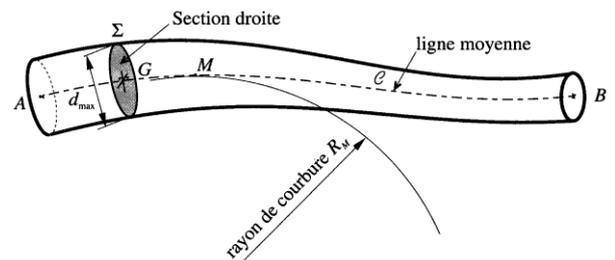
- Déterminer les dimensions fonctionnelles de la pièce
- Choisir le matériau constituant la pièce
- Vérifier la résistance à la "casse" de la pièce (Dépassement de la limite à la résistance élastique du matériau)
- Vérifier la résistance à la "déformation" de la pièce
- Vérifier la résistance à la "fatigue" de la pièce (Rupture après un certain nombre de cycles de déformation)
- Optimiser le coût de la pièce par changement des formes, des dimensions, des matériaux, ...



II- Notion de poutre

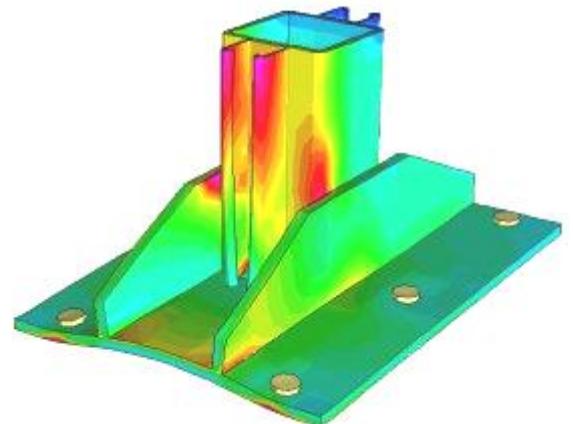
Pour tous les calculs RDM, on utilise le modèle « Poutre » (solides dont une dimension est très supérieure aux deux autres).

Si la pièce à étudier ne peut pas être modélisée par une poutre, on utilise le calcul par éléments finis qui ne peut-être que logiciel.



Les matériaux étudiés doivent être :

- **Isotropes** : on admet que les matériaux ont, en un même point, les mêmes propriétés mécaniques dans toutes les directions. Elle n'est pas vérifiée pour les matériaux tels que le bois, les matériaux composites...etc.
- **Homogènes** : On admet que les matériaux ont les mêmes caractéristiques (composition) en tout point.
- **Continus** : pas de fissure, pas de creux ...

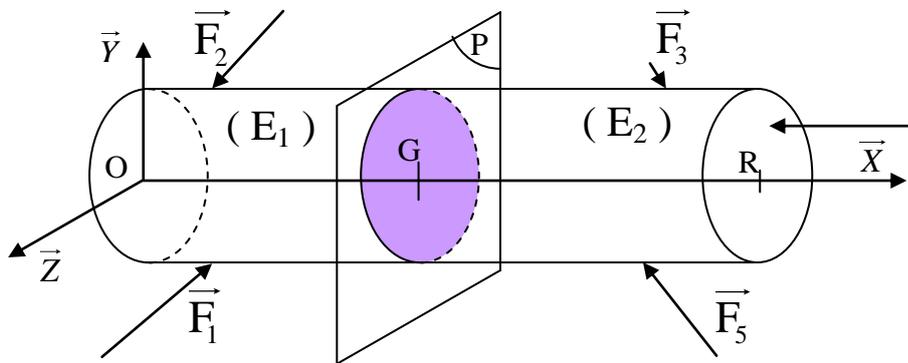


III- Torseur de cohésion

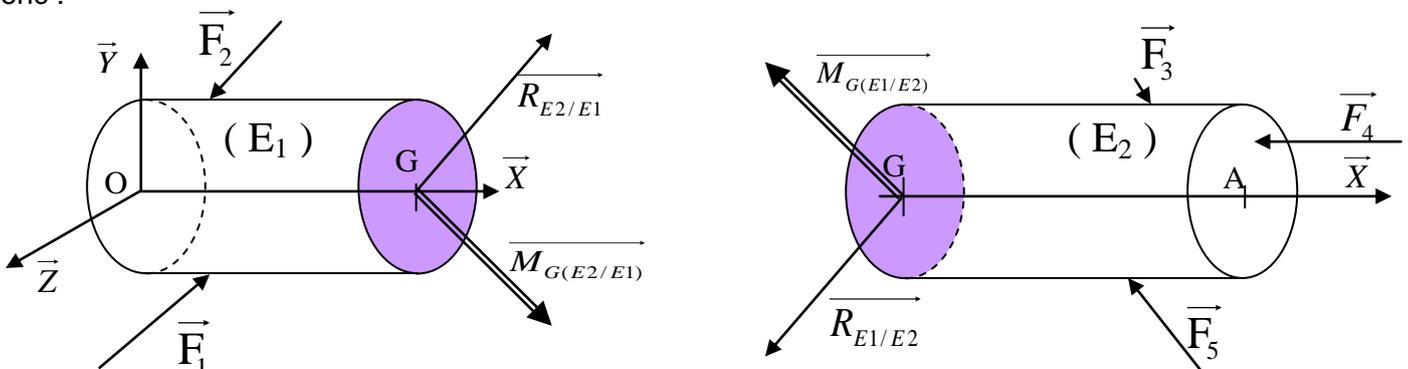
III.1 Définition

- La matière de la poutre reçoit des efforts extérieurs qui tendent à la déformer.
- La matière de la poutre engendre des efforts intérieurs qui tendent à s'opposer à cette déformation.
- Ces efforts intérieurs sont directement proportionnels aux efforts extérieurs.
- Ces efforts de la matière sur elle-même sont appelés **efforts de cohésion**, définis par le **torseur de cohésion**.

A partir d'un plan de coupe imaginaire (section S et barycentre G), on divise la poutre en deux tronçons fictifs (E_1 et E_2).



Donc :



Par convention, le torseur de cohésion :

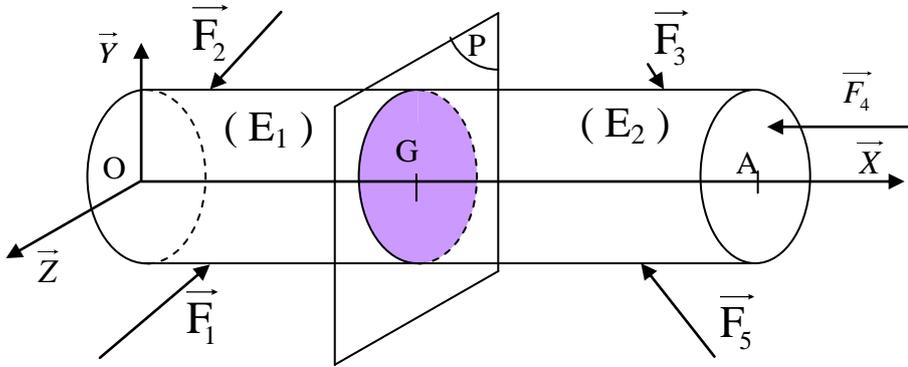
$${}_G \mathcal{T}_{coh} = {}_G \mathcal{T}_{G(E2/E1)}$$

$${}_G \mathcal{T}_{G(E1/E2)} = - {}_G \mathcal{T}_{coh}$$

Remarque : Le torseur de cohésion sera défini en G tout le long de la ligne moyenne et l'étude se fait dans le sens des \vec{X} croissants donc :

- E_1 est le tronçon qui croît au cours de l'étude.
- E_2 est le tronçon qui décroît au cours de l'étude.

III.2 Eléments de calcul pour définir le torseur de cohésion



Le repère \mathbb{R} tel que :

- O, origine à gauche
- O \bar{x} confondu avec la ligne moyenne

S : Section de la poutre

Avec $\overline{OG} = \begin{pmatrix} x \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix}$

III.3 Principe de calcul

La poutre E est en équilibre donc lorsque l'on pratique la coupure, on a :

Le tronçon E₁ en équilibre.

Le tronçon E₂ en équilibre.

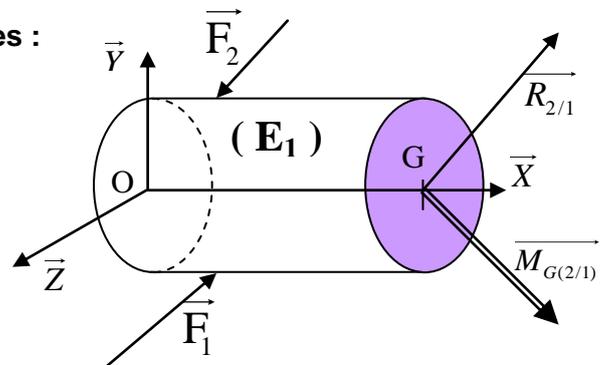
Par conséquent, on peut appliquer le PFS à chaque tronçon.

Isolement de E₁. Bilan des actions mécaniques extérieures :

- Le torseur des A.M. du milieu extérieur $\overline{E_1}$ sur E₁.

$${}_G \mathfrak{T}_{\overline{E_1} \rightarrow E_1} = \left\{ \begin{array}{c} \overline{R_{(\overline{E_1} \rightarrow E_1)}} \\ \overline{M_{G(\overline{E_1} \rightarrow E_1)}} \end{array} \right\}_R$$

avec $\left\{ \begin{array}{l} \overline{R_{(\overline{E_1} \rightarrow E_1)}} = \overline{F_1} + \overline{F_2} + \dots + \overline{F_n} \\ \overline{M_{G(\overline{E_1} \rightarrow E_1)}} = \overline{M_{G F_1}} + \dots + \overline{M_{G F_n}} \end{array} \right.$



- Le torseur des A.M. de cohésion : A.M. de E₂ → E₁ au travers de la section S.

$${}_G \mathfrak{T}_{coh} = \left\{ \begin{array}{c} \overline{R_G} \\ \overline{M_G} \end{array} \right\}_R$$

Appliquons le PFS à E₁ :

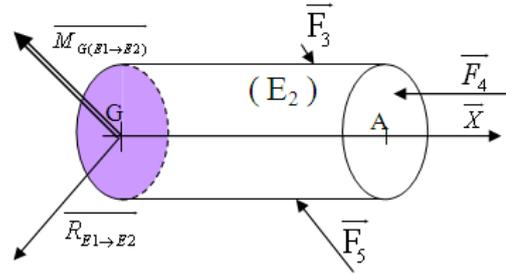
$${}_G \mathfrak{T}_{\overline{E_1} \rightarrow E_1} + {}_G \mathfrak{T}_{coh} = \mathbf{0} \quad \text{donc}$$

$${}_G \mathfrak{T}_{coh} = - {}_G \mathfrak{T}_{\overline{E_1} \rightarrow E_1}$$

On dit que le torseur de cohésion est égal à "**moins**" le torseur des A.M. $\overline{E_1} \rightarrow E_1$ à **gauche** de la section S.

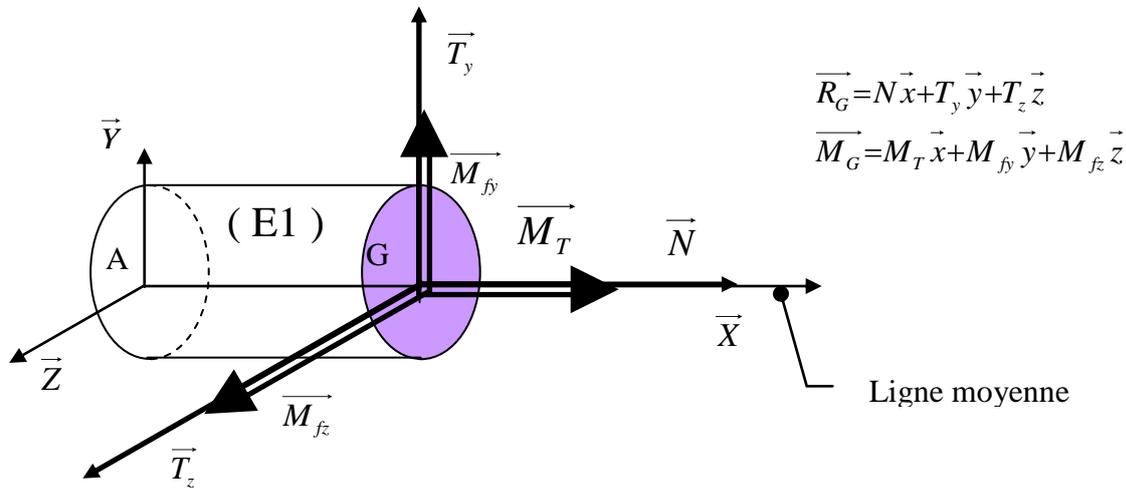
2^{ème} Méthode : Isolement de E_2

$$G \quad \mathfrak{J}_{coh} \quad R = + \quad G \quad \mathfrak{J}_{E_2 \rightarrow E_2} \quad R$$



Le torseur de cohésion est égal à **"plus"** le torseur des A.M. $E_2 \rightarrow E_2$ à **droite** de la section S.

III.4 Composantes des efforts intérieurs



\vec{N} : **Effort normal**, porté par la ligne moyenne x ($N = \vec{R}_G \cdot \vec{X}$).

$\vec{T} = \vec{T}_y + \vec{T}_z$: **effort tranchant**, perpendiculaire à la ligne moyenne.

\vec{M}_T : **Moment ou couple de torsion**, porté par la ligne moyenne.

$\vec{M}_f = \vec{M}_{fy} + \vec{M}_{fz}$: Moment fléchissant ou moment de flexion, perpendiculaire à la ligne moyenne.

Donc :

$$\mathfrak{J}_G = \begin{Bmatrix} N & M_T \\ T_y & M_{fy} \\ T_z & M_{fz} \end{Bmatrix}_{(x, y, z)}$$

IV- Sollicitations simples et composées

L'axe des \vec{x} coïncide avec la ligne moyenne de la poutre et l'axe des \vec{y} avec la verticale. Si une seule composante N, T, M_T ou M_f existe, alors que toutes les autres sont nulles, on dit que l'on a une **sollicitation simple**.

Si deux composantes au moins sont nulles, on dit que l'on a une **sollicitation composée**.

Cas	Exemple	Composantes				Observations
		N	T	M_T	M_f	
traction		N	0	0	0	Sollicitations simples
cisaillement		0	T	0	0	
torsion		0	0	M_T	0	
flexion pure		0	0	0	M_z	
flexion simple		0	T_y	0	M_z	Sollicitations composées
flexion + traction		N	T_y	0	M_z	
flexion + torsion		0	T_y	M_T	M_z	
flambage		N	0	0	M_z	
flexion déviée		0	T_y	0	M_z	
			T_z	0	M_y	

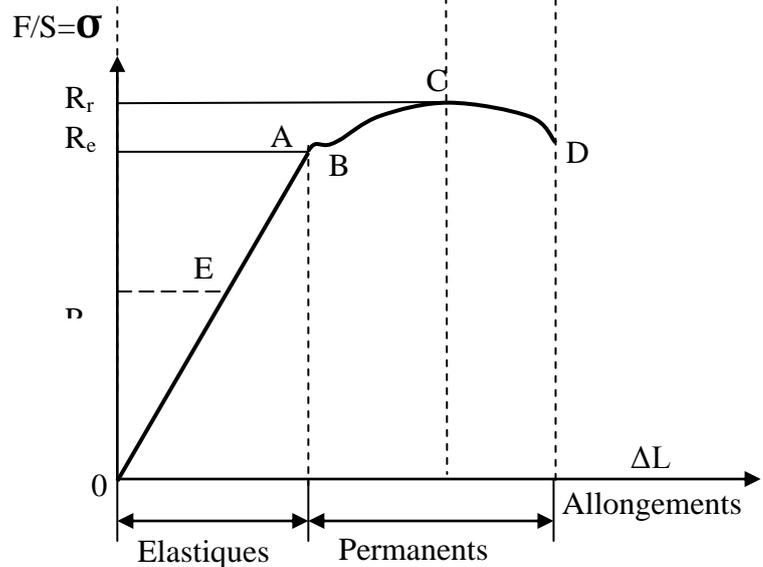
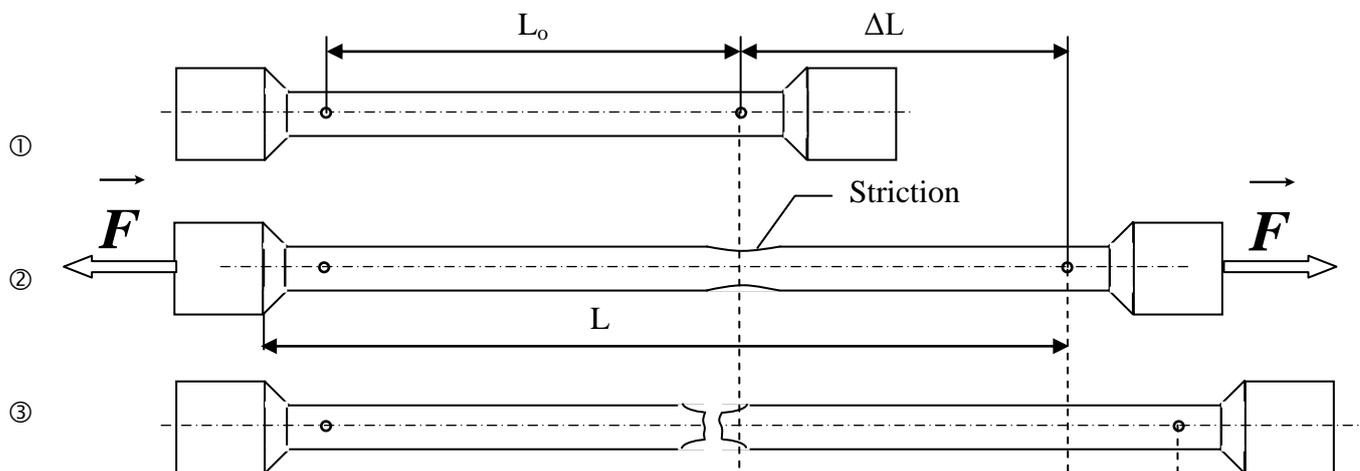
B- TRACTION / COMPRESSION

I- Définition :

Une pièce est soumise à la **traction** ou à la **compression** lorsqu'elle subit deux forces égales et directement opposées sur l'axe neutre de la pièce.

II- Essai de traction :

L'éprouvette de longueur initiale L_0 , de section S , subit une force croissante jusqu'à la rupture. Le graphe traduit la relation entre les allongements de l'éprouvette et la force F .



OA : Allongements élastiques
 AB : Zone inutilisable
 BC : Zone des allongements permanents
 (utilisé dans la visserie pré contrainte).
 C : Point de striction
 D : Point de rupture

R_e : Résistance à la limite élastique
 R_r : Résistance à la rupture
 R_{pe} : Résistance pratique à l'extension
 σ Est la contrainte prononcer SIGMA

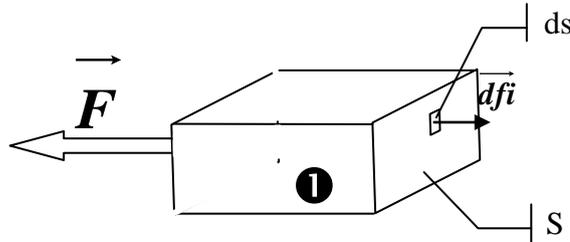
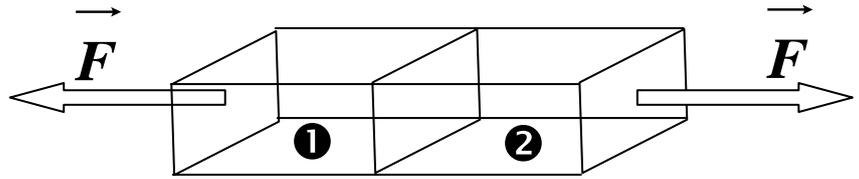
SI	Résistance des Matériaux	 Mécanique
Tale		COURS

III- Définition de la contrainte σ :

On isole le tronçon ❶ et on considère la section S.

On exprime la contrainte dans la section S par σ :

$$\sigma = \frac{F}{S}$$



La **contrainte** est proportionnelle à la force F et inversement proportionnelle à la surface S.

IV- Condition de résistance :

Pour dimensionner convenablement une pièce, il faut que la contrainte maximale qu'elle subit soit inférieure à la limite pratique élastique du matériau.

$$\sigma < R_{pe}$$

V- Etude des déformations :

Sur le graphe de l'essai de traction OA représente la zone « élastique » qui traduit que la contrainte est proportionnelle aux déformations (courbe de la forme $y=ax$).

L_0 est la longueur initiale de l'éprouvette. Les expériences montrent que les allongements sont proportionnels aux longueurs initiales.

Cette propriété peut se traduire par la notion d'allongement relatif (ϵ) (se prononce "epsilon").

Allongement relatif :
$$\epsilon = \frac{\Delta L}{L_0}$$
 (ΔL : variation de longueur de l'éprouvette)

VI- Relation entre la contrainte σ et l'allongement ϵ :

Cette relation est définie par la **loi de HOOKE** sous la forme :

$$\sigma = E \cdot \epsilon$$

E est appelé le **module de COULOMB** ou **module d'élasticité** longitudinal en daN/mm^2

QUELQUES EXEMPLES DE LA VALEUR DE E :

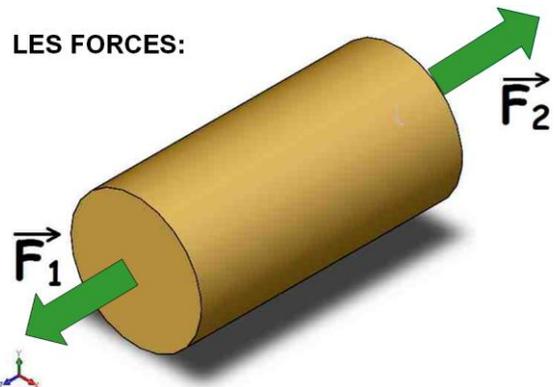
carbures métalliques $E = 55000 \text{ daN/mm}^2$	
Tungstène $E = 42000 \text{ daN/mm}^2$	
Aciers $17000 \text{ à } 28000 \text{ daN/mm}^2$	
20000 à 22000	Aciers de construction
	Cuivre 12600 daN/mm^2
	Titane 10500 daN/mm^2
	Bronze $10000 \text{ à } 12000 \text{ daN/mm}^2$
	Fonte 10000 daN/mm^2
	Laiton 9200 daN/mm^2
	Zinc 8000 daN/mm^2
	Alliage d'aluminium $7000 \text{ à } 7500$
	Verre $7000 \text{ à } 7500$
	Magnésium 4500
	Etain 4000
	Béton 2000
	Bois $1000 \text{ à } 3000$
	Cuir 25
	Caoutchouc $0,75$
	Elastomère $0,3$

VII- Conclusion sur la traction/compression :

Loi de Hooke : $\sigma = E \cdot \epsilon$

Avec

- La contrainte $\sigma = \frac{F}{S}$
- L'allongement relatif $\epsilon = \frac{\Delta L}{L_0}$
- E : module d'élasticité



Pour dimensionner une pièce, il faut veiller à ce que la contrainte maximale soit inférieure à la limite pratique élastique du matériau (R_{pe}).